

冷熱技術の新展開

# 宇宙用ヴィルマイヤ冷凍機

Vuilleumier Cooler for Spaceeraft System

1. はじめに

ヴィルマイヤ冷凍機は1918年に米国のルドルフ・ヴィ ルマイヤによって発明された<sup>1)</sup>極低温発生用の冷凍機 である.この冷凍機はi)小型・軽量である ii)耐 久性に優れている iii)熱エネルギーによって直接駆 動される等,宇宙環境下で使用される極低温発生用の 冷凍機として数々のすぐれた特徴を有している.この ため,1960年代に入り,宇宙時代の幕がおくと赤外線 検出器用の冷凍機として米国(国防総省とNASA)を 中心に盛んに研究開発が行なわれるようになった<sup>2)</sup>.

一方我国においてはこの冷凍機の研究は長らく行な われてこなかった.これはヴィルマイヤ冷凍機の用途 が主として,我国ではほとんど需要のなかった軍事用 の誘導技術や偵察技術にあったためである.しかし, 1980年代の後半になると我国でもリモートセンシング



\*三菱電機㈱中央研究所電機基礎技術研究部第4 グループ 〒661 尼崎市塚口経町8 丁目1-1 \*\*電子技術総合研究所 宇宙環境技術研究室 〒305 茨城県つくば市梅園1-1-4 吉 村 秀 人\*・川 田 正 国\*\* Hideto Yoshimura Masakuni Kawada

技術(宇宙からの地球観測技術)への本格的な取組み が行なわれるようになってきた.これにともなって 80Kで1Wクラスの冷凍能力を有する宇宙用冷凍機の 需要が生じてきた.現在我国では種々のタイプの宇宙 用冷凍機の研究開発が盛んに行なわれている<sup>3)</sup>.ヴィ ルマイヤ冷凍機は最も有望な宇宙用冷凍機の1つとし て1985年から4年間、電子技術総合研究所と三菱電機 ㈱によって研究開発が行なわれてきた.本論文では我 々が開発した宇宙用ヴィルマイヤ冷凍機(冷凍能力; 80K,1W)の構成と性能について述べる.

# 2. 構成

# 2.1 構造

図-1にヴィルマイヤ冷凍機の写真と断面図を示す. ヴィルマイヤ冷凍機の外形寸法は高さ280mm,長さ 300mm,幅150mmであり,また重量は6kgである. 高温ディスプレーサと低温ディスプレーサがクランク 機構によってそれぞれ高温シリンダと低温シリンダの



(b) 断 面 図

図-1 宇宙ヴィルマイヤ冷凍機

内部を周期的に往復運動する. クランク機構の駆動は ステッピングモータ (図示されていない, トルク:46 N・cm, 出力:5W)によって行なっている.

各ディスプレーサのストロークはともに10mmであ り、高温ディスプレーサの位相は低温ディスプレーサ のそれより90°進んでいる.高温ディスプレーサは直 径38.5mmのセラミック製であり、内部にステンレス 鋼製の金網(#60、直径10mm)を約250枚積層した 蓄熱器を内蔵している.高温ディスプレーサの比較的 温度の低い部分にはライダーリング(耐熱・耐摩耗樹 脂 VESPEL SP-21製のスプリットリング)とシー ル(ガラス入りテフロン製のCAPシール)が取り付 けられている.低温ディスプレーサはフェノール樹脂 製であり、やはり内部にステンレス鋼製の金綱(#200、 直径8.5mm)を約600枚積層した蓄熱器を内蔵してい る.低温ディスプレーサの比較的温度の高い一端には シール(ガラス入りテフロン製のCAPシール)が取 付けられている.

高温シリンダは内径40mmのステンレス鋼管(SUS 316)で製作されている.高温シリンダの外周の一端 には加熱用のヒータが、そして他端には冷却水管が巻 きつけられている.高温シリンダの保温のためにはケ イ酸カルシウムの筒が使用されている.低温シリンダ は内径10mmの薄肉ステンレス鋼管(SUS316)で製 作されている.低温シリンダの一端には銅製のヒート ステージがろう付されている.

クランクケースには軽量化のためにアルミニウム合 金が用いられている。クランクケースの内部には高温 シリンダと低温シリンダとを結ぶ流路が設けられてお り、またこの流路の途中にはアルミニウム合金製の熱 交換器が埋め込まれている。

# 2.2 動作

ヴィルマイヤ冷凍機には作動流体として高圧のヘリ ウムガスが封入されている.高温ディスプレーサが高 温シリンダ内を上下に運動するとヘリウムガスは蓄熱 器を通って高温ディスプレーサと逆方向に移動する. これにつれてヘリウムガスの平均温度が周期的に変化 する(ヘリウムガスが高温シリンダの上部に移動して いる時にはヘリウムガスの平均温度は高く,下部に移 動している時には低い).高温シリンダ内でヘリウム ガスの平均温度が変化すると圧力も変化する.高温シ リンダと低温シリンダは連結されているので高温シリ ンダ内で生じた圧力変化は同時に低温シリンダ内にも 生じる.この圧力変化に同期させて適切な位相で低温 ディスプレーサを左右に運動させると(圧力が比較的 高い時に低温ディスプレーサを左から右へ移動させ, 圧力が比較的低い時に元にもどす), ヘリウムガスは 低温ディスプレーサに対して正味の仕事をする.この 仕事は1サイクルの間にヴィルマイヤ冷凍機が作り出 す冷凍量に等しく,発生冷凍量と呼ばれる.この発生 冷凍量からロスを差し引いた量が正味冷凍量であり, これが実際に外部に取り出される冷凍量となる.

# 2.3 計測センサ

高温シリンダの温度を計測し、制御するためにクロ メル・アルメル熱電対をシリンダヘッドにろう付けし ている.低温シリンダの温度を測定するためにヒート ステージに金鉄熱電対をハンダ付けしている.またこ のヒートステージには正味冷凍量を計測するためにマ ンガニン線ヒータが巻き付けられている.ヘリウムガ スの圧力は熱交換器の近傍に取付けられた圧力変換器 によって計測した.各ディスプレーサーの位置は駆動 モータに取付けられたロータリエンコーダによって知 ることができる.ヘリウムガスの圧力と低温ディスプ レーサの位置から指圧線図がもとまり、さらにこの指 圧線図の面積から発生冷凍量がわかる.

#### 2.4 特徴

宇宙用冷凍機には極めて高い耐久性が要求される. 一般に極低温発生用の冷凍機の耐久性を制限する大き な因子として摩耗と不純ガスの発生がある.したがっ て耐久性の高い宇宙用冷凍機を設計するためにはこの 2つの因子を極力小さくする工夫が不可欠となる.

ヴィルマイヤ冷凍機では原理的に系内の圧力はどこ でも等しく,このためしゅう動部に働く力は他のタイ プの冷凍機に較べて著しく小さい.したがってヴィル マイヤ冷凍機では本質的に摩耗が小さいという特徴を 有するが,我々のヴィルマイヤ冷凍機ではこの特徴を より生かすためにスライド軸受やシールに耐摩耗性の 高い材料を用いている.

一方不純ガスの発生を極力小さくするために次の工 夫をしている.

- i) 超高真空用に開発されたガス出しの極めて少ないステッピングモータを駆動モータに採用した。
- ii) 玉軸受用のグリースとして、蒸気圧の極めて小さい超高真空用グリースを用いている.
- ニ) シール用0リングにはガス出しの小さなフッ 素ゴムを用いている.
- iv) ヘリウムガスを封入する際には十分な真空排

気と高温シリンダのヒータを利用したベーキ ングを行なっている.

v) 不純物1PPM以下の超高純度ヘリウムガス
 を用いている。

# 3. 性能

3.1 初期冷却性能

図-2はヴィルマイヤ冷凍機を起動した後の各シリン ダの温度変化を示している、運転条件は表1に示すと おりである、高温シリンダの温度が約300K(室温) から923K(650℃)まで上昇するのに約10分必要であ る。その後高温シリンダの温度は923Kに制御される。 低温シリンダの温度は始めゆっくり低下する. これは 高温シリンダの温度がこの間あまり高くなく、したがっ て発牛冷凍量が小さいためである。低温シリンダの温 度の低下率はその後大きくなるが、15分を過ぎた頃か らしだいに小さくなり遂には零になる. これは低温シ リンダの温度が低下するに伴なってロスがしだいに増 大し、遂にはロスが発生冷凍量に等しくなるためであ る。この時の低温シリンダの温度を到達温度と言い、 またこの温度に到るまでの時間を初期冷却時間という. 我々のヴィルマイヤ冷凍機の到達温度は35Kであり、 また初期冷却時間は28分であった。この到達温度35K は1段式のヴィルマイヤ冷凍機としては世界記録であ る、一般にヴィルマイヤ冷凍機は設計パラメータが多

く、このため最適条件を実現して低い到達温度を得る



図-2 初期冷却性能

表1 運転条件

充テン圧力	30atm
運転速度	540rpm
高温シリンダの温度	923 K
中温部の温度	300 K



ことが因難であった.我々はヴィルマイヤ冷凍機の性 能解析プログラムを開発し,これを用いて最適設計を 行なった.我々の設計が極めて適切であったことがわ かる.

図-2は高温シリンダの温度が室温状態からヴィルマ イヤ冷凍機ヲ起動した場合を示しているが,高温シリ ンダの温度をあらかじめ923Kに保った状態からも起 動することができる.この場合には起動直後から低温 ディスプレーサの温度が急速に低下する.そしてこの 結果初期冷却時間は約5分間短縮される.

3.2冷凍能力<sub>、</sub>

図-3は発生冷凍量と正味冷凍量を低温シリンダの温 度の関数として示している.運転条件は表1に示され ている.発生冷凍量と正味冷凍量の差がロスである. 低温シリンダの温度が300K(室温)の時ロスはほと んど零であり、その結果正味冷凍量は発生冷凍量にほ ぼ等しい.低温シリンダの温度が低下するにしたがっ てロスはしだいに大きくなる.そして低温シリンダの



### Vol. 11 No. 4 (1990)

温度が35Kになるとロスは発生冷凍量に等しくなり, その結果正味冷凍量は零になる.低温シリンダの温度 が80Kでの正味冷凍量は2Wであり,これは目標値 (80K,1W)を十分満している.なおこの時のヒー タの電気入力は130W,またモータドライバへの電気 入力は75W(ただしモータ出力は約5W)であった. 図中の破線は計算値を示している.発生冷凍量の計算 はSchmidtの理論<sup>(1)</sup>を用いて行なった.そしてこの 発生冷凍量から各種のロスの計算値を差し引いて正味 冷凍量を算出した.計算で考慮したロスの種類はi) 蓄熱器ロス ii)圧損 iii)伝導ロス iv)シャトル ロス v)ポンピングロス vi)断熱ロスの6種類で ある.なお各種のロスの意味と計算方法については文 献4に記述されている.計算と実験とはいずれの場合 も良く一致している.

図-4は低温シリンダの指圧線図を示す.運転条件は 表1に示すとおりでありまた低温シリンダの温度は 80Kであった. ヘリウムガスの圧力と低温ディスプレ ーサの位置との関係は図の矢印のように変化する. そ の結果ヘリウムガスは低温ディスプレーサに対して正 味の仕事をすることがわかる.前にも述べたがこの仕 事が1サイクル当りの発生冷凍量に等しくなる. なお 破線はSchmidtの理論によってもとめた計算値であ る.計算と実験とは良く一致している.

**表2** 宇宙ヴィルマイヤ 冷凍機の主要性能

到達温度	35 K
初期冷却時間	28 K
冷凍能力	2 W (80 K)
ヒータへの電気入力	130 W (80 K)
モータドライバへの電気入力	75 W (80 K)
(モータ出力)	(5 W)
ヒートステージの振動	14 µm (rms)
騒音	55 dB(A)
重量	6 kg

# 3.3 振動と騒音

振動と騒音の計測はいずれも表1に示す運転条件で 行ない、それぞれ14µm (rms)と55dB(A)の結果を 得た.ただし振動は低温シリンダのヒートステージに 加速度計を接着剤によって取付け、低温シリンダの温 度が約300K (室温)の状態で計測した.また騒音は 低温シリンダの温度が80Kの状態で、騒音計をヴィル マイヤ冷凍機から1m離して計測した. 表2にこれまでに得られたヴィルマイヤ冷凍機の主要な性能をまとめて示す.

#### 3.4 真空チャンバ内での性能試験

ヴィルマイヤ冷凍機では高温シリンダや低温シリン ダに加えられた熱は最終的にすべて中温部(高温シリ ンダの高温と低温シリンダの低温との中間温度という 意味で中温と言う.中温部とは具体的に7ランクケー ス等の室温状態にある部分をさす)で除去される必要 がある.これまで行なってきた試験ではこの熱は冷却 水によって容易に除去することができた.しかしヴィ ルマアヤ冷凍機を宇宙空間で使用する場合,中温部で 除去すべき熱はラジェタによって宇宙空間へ放射され る必要がある.そこでこの中温部の熱除去システムを 含んだヴィルマイヤ冷凍機の性能を確認するために真 空チャンバを用いた試験を計画した.



図-5 真空チャンバ内に設置された 宇宙用ヴィルマイヤ冷凍機

図-5に真空チャンバ内に設置されたヴィルマイヤ冷 凍機の写真を示す.真空チャンバ内には宇宙空間の暗 黒部を模擬して,LN2で冷却された冷却パネルが設け られている.そしてこの冷却パネルに面してラジェタ が設置されている.ヴィルマイヤ冷凍機の中温部から 冷却水によって除去された熱はポンプによってラジェ



図-6 性能確認試験のパターン

- 51 -

タまで伝達され、ここで冷却パネルへ放射される、ラ ジェタには電気ヒータが取り付けられており、これを 用いてラジェタの温度を調節できる、ヴィルマイヤ冷 凍機の中温部の温度はラジェタの温度を調節すること によって制御される、

真空チャンバを用いた試験の結果次のことが明らか になった.

- i) 中温部の熱除去システムは良好に動作する.
- ii) ヴィルマイヤ冷凍機の性能すなわち初期冷却 性能と冷凍能力は大気中で得られた性能と同 等である。

3.5 耐久試験

ヴィルマイヤ冷凍機の優れた耐久性を実証するため に3年間にわたって耐久試験を続けている.試験の方 法は1回8時間の性能確認試験を繰り返し行ない,到 達温度と80Kにおける冷凍能力の劣化を調べるという ものである.図-6に性能確認試験のパターンを示す. ヴィルマイヤ冷凍機の耐久試験の方法としてこのよう な間欠的な運転パターンを選んだのは次の理由による.

- i)間欠的な運転パターンの方が運続的な運転パタ ーンよりもヴィルマイヤ冷凍機にとって条件が 厳しい、すなわち劣化が生じやすい。
- ii)宇宙空間においては冷凍機は一般的に間欠的に 運転され、何千回もの初期冷却と昇温の繰り返 しを経験する。

現在までに積算運転時間2400時間を記録している. ヴィルマイヤ冷凍機の性能は長期的に多少変動するも のの,これまでのところ目立った性能劣化は認められ ていない.

# 4.まとめ

宇宙用ヴィルマイヤ冷凍機を試作し、これを種々の 観点から評価することによって,この冷凍機の有用性 を実証することができた,得られた主な成果は次のと おりである.

- i) ヴィルマイヤ冷凍機の最適設計技術を確立する ことができた.この最適設計技術を適用するこ とによって、1段式ヴィルマイヤ冷凍機として は世界で始めて35Kの発生に成功した.
- ii) 真空チャンパを用いて、宇宙環境を部分的に模擬した状態でヴィルマイヤ冷凍機を運転することに成功した。
- iii)宇宙空間での稼動条件を部分的に模擬した耐久
  試験を3年間続けてきた。この間に積算運転時
  間2400時間を記録しているが、目立った性能劣
  化はいまだ認められていない。

# 参考文献

- 1) R. Vuilleumier, U. S. Patent 1, 275, 507(1918)
- A. Sherman ; Cryogenic Cooling for Spacecraft Sensors, Instruments and Experiments, Astronaut. Aeronaut. (Nov. 1978) 39
- 3)藤井源四郎;スペース用冷凍機の開発現状,宇宙放射線 シンポジウムの予稿集(1990)18,宇宙科学研究所
- 4) G. Walker; Cryocooler Part 1 : Fundamentals(1983) Plenum Press, New York



- 52 -